

Zentrale Reinstwasser-Aufbereitung für Analyser

Klinische Diagnostik | Referenz Beckman Coulter

Der Kunde



Beckman Coulter ist einer der weltweit führenden Hersteller von Analysesystemen für die klinische Diagnostik. Das Schulungszentrum in München bietet Kurse für Mitarbeiter und Kunden aus Europa, dem Mittleren Osten, Afrika und Indien.



Die Vorteile

- Sehr kompakte, zentrale Reinstwasser-Erzeugung
- Erfüllt höchste Sicherheitsansprüche
- Konstante Wasserqualität auch bei längeren Entnahmepausen
- Leichte Bedienung
- Automatisierte Desinfektion einschließlich der Ringleitung

Die Anforderungen

In Spitzenzeiten benötigen die Teilnehmer in den sechs Räumen des Schulungszentrum pro Minute bis zu 30 Liter ultrareines Wasser für den Betrieb und die Spülung der Beckman Coulter-Analyser. Eine absolut unterbrechungsfreie Reinstwasser-Versorgung ist für den reibungslosen Ablauf der Schulungen unerlässlich. Trotz extrem schwankender Verbrauchsmengen und längerer Entnahmepausen darf die hohe mikrobiologische Reinstwasser-Qualität nicht leiden.

Die Lösung

Beckman Coulter nutzt in seinem Münchner Schulungszentrum eine zentrale Wasser-aufbereitungsanlage des Typs CENTRA R200 HFV von Veolia ELGA. Das System versorgt über eine 240 m lange Ringleitung bis zu 19 Entnahmestellen mit bis zu 200 Litern Reinstwasser pro Stunde. Die Fließrate kann über das Menü der Anlage bequem an die Bedürfnisse der Schulungslabore angepasst werden.



Alle Systemparameter und der Verbrauchsmaterialien-Status werden automatisiert überwacht, zahlreiche Sicherheitsfunktionen garantieren eine zuverlässige Versorgung. Dazu zählen der interne Leckageschutz, der Trockenlaufschutz für die Rezirkulationspumpe und ein Überdruckalarm für die Ringleitung. Im Ernstfall oder bei Wartungen sichert eine interne Notversorgung den störungsfreien Schulungsablauf. Die Steuerungssysteme der Anlage sind durch Zugangskontrollen vor dem Zugriff Unbefugter geschützt.

Mit einer Standfläche von circa 0,7m² ist die CENTRA-Anlage sehr platzsparend. Das Speisewasser wird mittels Umkehrosmose und Ionenaustausch gereinigt und in einem 350 Liter-Tank mit Sterilbelüftungsfilter gesammelt. Bakterielle Verunreinigungen werden mit UV-Licht zersetzt und durch einen Sterilfilter entfernt. Die Rezirkulationspumpe führt das Wasser aus dem Tank je nach Bedarf stetig oder periodisch im Ringleitungskreislauf über die UV-Lampe und den Sterilfilter. Damit sichert sie auch in Entnahmepausen eine optimale mikrobiologische Qualität von weniger als 10 ppb TOC und einem Keimgehalt unter 5 KBE/ml. Das System und die Ringleitung können automatisch desinfiziert werden.

Die Laborwasser-Spezialisten

PURELAB



Laboranwendungen

MEDICA



Klinische Diagnostik

BIOPURE



Gesundheitswesen

CENTRA



Zentrale Systeme



reddot design award
winner 2011

dba design effectiveness
award winner



Reinstwasser-Anlagen für alle Anwendungen

- > Leicht bedienbar
- > Wirtschaftlicher Betrieb
- > Über 6.000 Installationen pro Jahr
in mehr als 60 Ländern
- > Preisgekröntes Design

Expertise aus mehr als 80 Jahren

- > Fachbücher, Leitfäden &
Whitepaper zur Laborwasser-
Aufbereitung unter:

www.elgalabwater.de

Zuverlässiger AQUAservice

- > Kostenlose Hotline: 0800 35 42 737
- > Mit mehr als 50 Technikern schnell vor Ort
- > Wasseranalysen im eigenen Labor
- > Bequemer Harzwechsel-Service
- > Validierung & Qualifizierung von Anlagen

