

# CENTRA

## ZENTRALE LABORWASSERAUFBEREITUNG

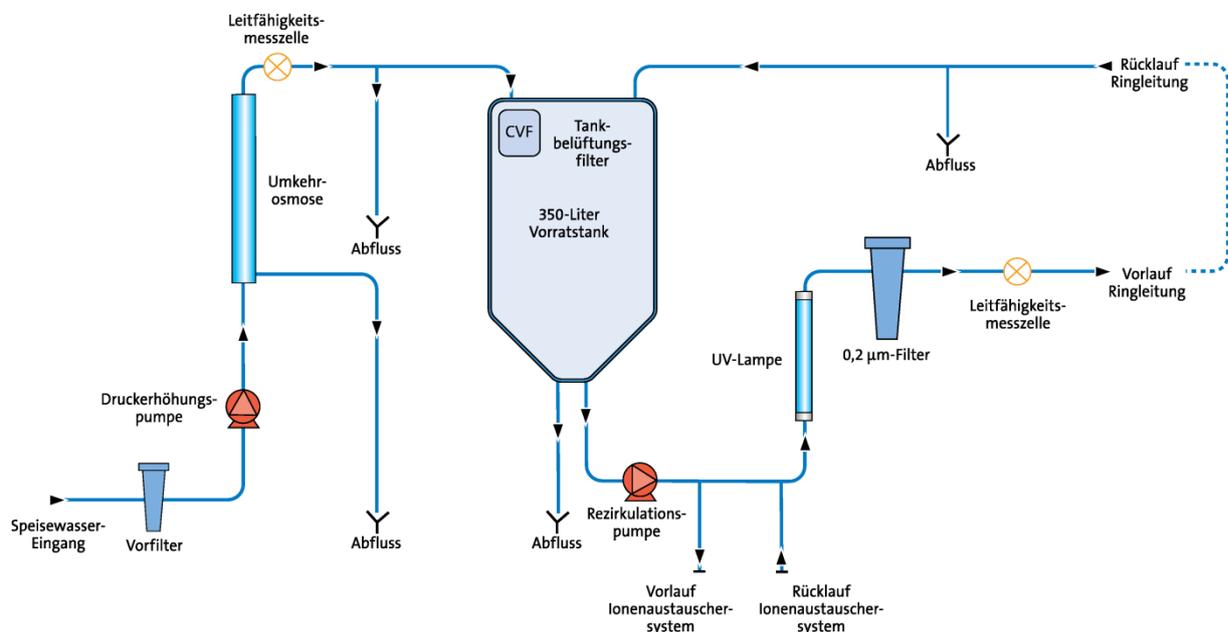


## CENTRA R200

CENTRA hat die Aufbereitung, Bevorratung und Verteilung von Reinwasser revolutioniert. Anstelle eines konventionell konzipierten Laborwassersystems aus kompliziert zusammengesetzten Komponenten und Rohrleitungen können Sie nun eine einzige, integrierte Anlage wählen. Die CENTRA R200 ist ein Komplettsystem zur Aufbereitung, Bevorratung, Kontrolle und Verteilung von Wasser. Ihr Umkehrosmodul produziert bis zu 200 Liter Wasser pro Stunde, außerdem ist die Anlage mit einem 0,2 µm-Filter ausgestattet.

- Durch sein kompaktes Design kann das System flexibler in neuen Gebäuden und auch bei Modernisierungsmaßnahmen installiert werden. Die geringe Standfläche ermöglicht eine Platzierung in der Nähe der Arbeitsbereiche. Damit entfallen die Kosten und Installationsanforderungen langer Rohrleitungen.
- Zuverlässige und kontinuierliche Reinwasserversorgung mit einzigartiger Zugriffskontrolle, Leckageschutzsystem und umfassenden audiovisuellen Alarmen, die auch mit einem Gebäudemanagementsystem verbunden werden können.
- Optimierte Wasserreinheit durch integrierte Aufbereitungstechnologien. Das rezirkulierende Wasser wird über ein UV-Modul geführt und gefiltert. Die Wasserqualität kann optional durch Entionisierung gesteigert werden.
- Liefert 200 Liter aufbereitetes Wasser pro Stunde bei einem Ringleitungs-Durchsatz von bis zu 30 Liter pro Minute. Die Bandbreite möglicher Wasserqualitäten reicht von Reinwasser aus Umkehrosmodul-Permeat bis hin zu Reinstwasser des Typs I mit 18,2 MΩ cm.
- Niedrige mikrobielle Werte durch Tankbelüftungsfilter, Sprühkopf-Wasserverteilung und glatte Oberflächen im Tank sowie UV-Photooxidation und 0,2 µm-Filter in der Ringleitung.

### Fließschema CENTRA R200



# CENTRA

## ZENTRALE LABORWASSERAUFBEREITUNG

### Spezifikationen Produktwasser

Modell	R 200 HFV
Durchfluss (Systemausgang) – l/min	30
Anorganische Stoffe	bis zu 18,2 MΩcm <sup>1</sup>
TOC – typisch	<10 ppb <sup>2</sup>
Bakterien – typisch	<5KBE/ml <sup>2</sup>
Partikel	0,2µm-Filtration

<sup>1</sup> Bei Einsatz eines geeigneten Ionenaustauschersystems

<sup>2</sup> Abhängig von Speisewasserqualität sowie von korrekter Installation und regelmäßiger Desinfektion

### Abmessungen und Gewicht

Abmessungen	Höhe 1.820 mm, Breite 730 mm, Tiefe 890 mm
Gewicht (leer)	178 kg
Betriebsgewicht	527kg

### Spezifikationen Speisewasser

Trinkwasser wie unten beschrieben			
Hinweis: Die angemessene Behandlung des Speisewassers ist essentiell. Bitte beachten Sie die nachfolgende Liste der Inhaltsstoffe und stellen Sie sicher, dass Ihre Installation eine entsprechende Vorbehandlung beinhaltet.			
Inhaltsstoff	Maßeinheit	Bereich	Vorbehandlung
Calcium	Ca ppm als CaCO <sub>3</sub>	<250 >250	keine <sup>3</sup> Enthärter oder mit sehr geringer RO-Rückhalterate <sup>3</sup>
Chlor gesamt	Cl ppm	<0,1 0,1 bis 0,5 >0,5	keine 20 Zoll-Aktivkohlefilter Aktivkohlefilter ausreichend für <0,1ppm
Silikat	SiO <sub>2</sub> ppm	<30 >30	keine 20 Zoll-Tiefenfilter
Fouling Index	FI	<10 10 – 20 >20	keine 20 Zoll-Tiefenfilter Rückspülbarer Partikelfilter mit einem minimalen Durchfluss von 20 l/min
Eisen / Mangan	Fe/Mn ppm	<0,05 >0,05 >0,1	keine 20 Zoll-Tiefenfilter <sup>4</sup> Rückspülbarer Vorfilter <sup>4</sup>
Organische Stoffe	TOC ppm C	<2 2 – 3 >3	keine 20 Zoll-Aktivkohlefilter <sup>3</sup> Aktivkohlefilter entsprechend der TOC-Anforderungen <sup>3</sup>
Temperatur		1 – 40°C (Empfohlen 15 – 25°C)	
Durchflussmenge (maximal bei 15°C)		20 l/min	
Abfluss-Spezifikation (freier Ablauf)		70 l/min	
Speisewasserdruck		2 bar minimal, 4 bar maximal	

<sup>3</sup> Abstände zwischen Laugenreinigung verringern <sup>4</sup> Abstände zwischen Säurereinigungen verringern

### Spezifikationen Elektrik

Hauptanschluss	230 V AC, 50 Hz
Systemspannung	24 V DC
Energieverbrauch während Rezirkulation	2 KW
Elektrische Schutzklasse	20 A
Geräuschpegel während Rezirkulation	<70 dBA

### ELGA in Deutschland

Veolia Water Technologies Deutschland GmbH • ELGA LabWater

Tel.: +49 (0) 51 41-803-0 • Fax: +49 (0) 51 41-803-100 • E-Mail: [vertrieb.vwt.de@veolia.com](mailto:vertrieb.vwt.de@veolia.com) • [www.elgalabwater.de](http://www.elgalabwater.de)

ELGA ist der globale Laborwasser-Markename von Veolia Water Technologies. Die Rechte an den Informationen in diesem Dokument liegen bei VWS (UK) Ltd, handelnd als ELGA LabWater. Alle Angaben ohne Gewähr, Irrtümer und Auslassungen vorbehalten. © VWS (UK) Ltd. 2010 – Alle Rechte vorbehalten. ELGA® und CENTRA® sind eingetragene Markenzeichen von VWS (UK) Ltd.