PURELAB®
Innovation und Flexibilität

Laborwasseraufbereitung für Ihren Forschungsbedarf

ELGA ist erfahren in der Entwicklung, Planung, Installation und Wartung von Anlagen zur Laborwasseraufbereitung – angefangen von Einzelplatz-Lösungen bis hin zu Großprojekten, die eine enge Zusammenarbeit mit Planungsbüros und dem Kunden erfordern.

ELGA – Die Laborwasser-Spezialisten

Wir sind die Spezialisten für Laborwasser. Seit 80 Jahren entwickeln wir Lösungen zur Aufbereitung von Reinwasser und Reinstwasser für Experimente und die Laborarbeit. Wir stellen führenden Wissenschaftlern ein wichtiges Reagens zur Verfügung und helfen so der Forschung und dem Gesundheitswesen dabei, die Welt ein wenig besser zu machen.

Warum Sie ELGA als Laborwasserpartner wählen sollten?

- ✓ **Kundenfokus – Wir arbeiten für unsere Kunden**
  Unser Ziel ist Ihre optimale Reinstwasser-Versorgung, damit Sie genaue und verlässliche Analyse-Ergebnisse erzielen können.
- ✓ **Innovation – Der Grundstein unserer Philosophie**
  Wir entwickeln Produkte, die Ihnen jederzeit die richtige Wasserqualität für Ihre Anwendung bieten.
- ✓ **Nachhaltigkeit – Das Hauptziel all unserer Aktivitäten**
  Das Design unserer Anlagen ist darauf ausgerichtet, den Einfluss auf die Umwelt während ihrer gesamten Lebensdauer so gering wie möglich zu halten – angefangen bei der Herstellung über den Betrieb bis hin zur Entsorgung. Wir können die Kohlenstoff-Emissionen für alle unsere Produkte über ihre gesamte Lebensdauer hinweg berechnen.
- ✓ **Britische Konstruktion – der Standard für all unsere Produkte**
  Alle Systeme werden in Großbritannien gefertigt. Wir sind nach den Normen ISO:9001 und ISO:14001 akkreditiert.

Unsere Auszeichnungen

2ND PLACE GIT INNOVATIONS AWARD 2010

reddot design award winner 2011

A'DESIGN AWARD GOLD

dba design effectiveness award winner

Eine zuverlässige Marke, die Ihnen die Wahl lässt

Wir wissen, wie wichtig es für Wissenschaftler ist, über eine Auswahl an Wasserqualitäten zu verfügen – von Primärgradwasser für das routinemäßige Waschen und Spülen bis hin zu ultrareinem Wasser für die kritischsten Anwendungen.

Das Design der einzigartigen PURELAB Produktpalette basiert auf dem Fachwissen, das wir in über 80 Jahren Entwicklung von innovativen Wasseraufbereitungstechnologien gesammelt haben. Unsere zuverlässigen Anlagen werden aus hochwertigen Komponenten gefertigt, um eine optimale Wasserreinheit zu garantieren. Ein schnelles und einfaches Desinfektionsverfahren gewährleistet unterbrechungsfreie Arbeitsabläufe. Integrierte wirtschaftliche Verfahren ermöglichen minimale Verbrauchsmaterialkosten bei höchster Wasserqualität und Genauigkeit.

ELGA-Mitarbeiter arbeiten nicht mit spekulativen Annahmen zu Ihrer Wasserqualität: Bei unserem ersten Besuch in Ihrem Labor testen wir Ihre Speisewasserqualität vor Ort und führen bei Bedarf anschließend eine detaillierte Analyse in unserem Wasserlabor durch. Zudem wissen wir, dass Bedürfnisse sich im Laufe der Zeit ändern können. Deshalb haben wir eine einzigartige modulare Anlagenreihe entwickelt, die mit Ihnen und Ihrem Labor wachsen kann. Sie müssen sich also nicht für die nächsten 10 Jahre von einer spezifischen Lösung einschränken lassen.

Die Produktpalette

PURELAB Chorus 1

PURELAB Chorus 1 Complete

PURELAB Chorus 2⁺

PURELAB flex 1 & 2

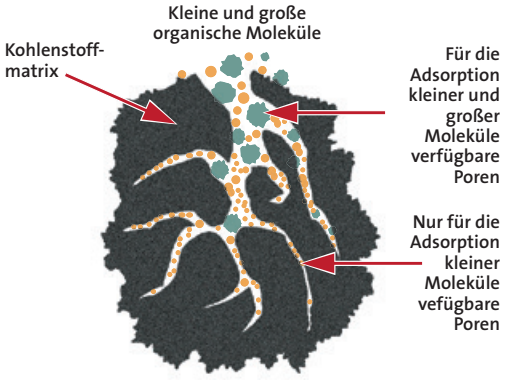
PURELAB Chorus 2 & 3

PURELAB flex 3 & 4

Typ III	Typ II	Typ II⁺	Typ I	Typ I⁺
	Widerstand **1 - 10 MΩ cm**	Widerstand **10 - 15 MΩ cm**	Widerstand **>18 MΩ cm**	Widerstand **18,2 MΩ cm**
Leitfähigkeit **1 - 50 µS/cm**	Leitfähigkeit **1 - 0,1 µS/cm**			
Vorbehandlung	**Rezirkulation**	**Aufbereitung**	**PureSure®**	
PURELAB Chorus 3 PURELAB flex 1	PURELAB Chorus 2 (RO/DI) PURELAB flex 1	PURELAB Chorus 2⁺ (RO/EDI/UV) PURELAB Chorus 2⁺ (RO/DI/UV)	PURELAB Chorus 1 Complete PURELAB flex 2, 3 & 4	PURELAB Chorus 1

In Kombination entfernen die in ELGA-Anlagen eingesetzten Technologien Verunreinigungen aus dem Wasser bis auf extrem niedrige Niveaus. Einige Technologien konzentrieren sich dabei auf bestimmte Verunreinigungen, während andere ein breiteres Zielspektrum haben. Um die richtige Wasserreinheit für eine bestimmte Anwendung kosteneffizient zu erzeugen, müssen verschiedene Technologien miteinander kombiniert und in ihrem Betrieb optimiert werden.

Aktivkohle



Aktivkohle enthält eine Vielzahl winziger Poren im Größenbereich von 500 - 1.000 nm und mit einer Oberfläche von ungefähr 1.000 Quadratmetern pro Gramm. Die Struktur dieser Oberfläche ermöglicht die Adsorption organischer Verunreinigungen aus dem Wasser sowie die katalytische Zersetzung von freiem Chlor und, etwas langsamer, von Chloraminen.

Sie wird eingesetzt in:

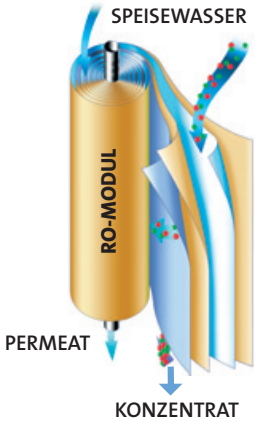
- Vorbehandlungskartuschen
- Kombinierten Sterilbelüftungsfiltern
- Aufbereitungskartuschen

Mikroporöse Tiefenfilter

Die Vorfiltration mit Hilfe mikroporöser Tiefenfilter bietet eine Einschluss-/Adsorptionsbarriere für die Entfernung großer Schwebeteilchen und einiger Kolloide aus dem Wasser. Diese typischerweise auf 5 - 10 µm ausgelegten und mit einer Aktivkohlebehandlung kombinierten Filter schützen nachfolgende Umkehrosmosemodule vor Verschmutzung und Verstopfung.

Umkehrosmose

Die Umkehrosmose (RO) ist ein Prozess, bei dem Druck eingesetzt wird, um Wasser im Querstromverfahren durch einen Membranfilter zu reinigen. RO-Membranen sind extrem feine Filter, die Wasserinhaltsstoffe mit einem Durchmesser von weniger als 1 nm aus dem Wasser entfernen. Typischerweise werden >90% der ionischen Verunreinigungen, die meisten organischen Verunreinigungen sowie fast alle Partikel, Bakterien und biologischen Moleküle aus dem Filtrat oder Permeatwasser entfernt. Die zurückgehaltenen Stoffe werden dann in einem Abwasser- bzw. Konzentratwasserstrom aus dem RO-Modul entfernt.



Ionenaustausch

Als Teil eines letzten Behandlungsschrittes werden oft Ionenaustauscherharze verwendet. Bei Einweg-Aufbereitungskartuschen kommt normalerweise eine Mischung aus Ionenaustauscherharzen und anderen Medien zum Einsatz. Bei der Entionisierung von Wasser werden geladene Verunreinigungen in diesen Harzen zurückgehalten und gegen H+ und OH- Ionen ausgetauscht, die sich zu Wasser verbinden. Dieser Prozess ist äußerst effizient und kann Ionen aus dem Wasser bis hin zu einer größtmöglichen Reinheit von 18,2 MΩ cm entfernen.

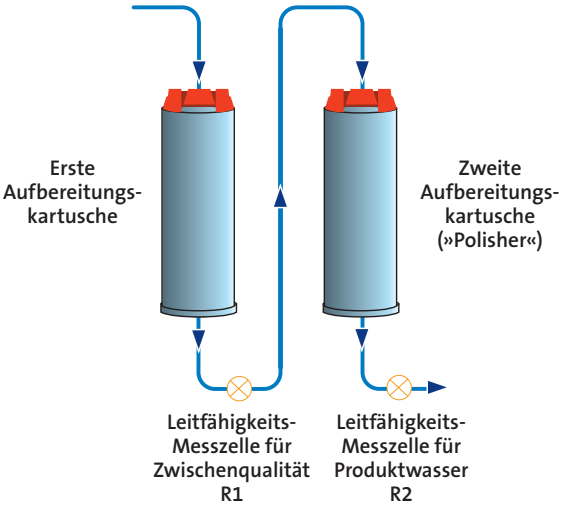
Elektroentionisierung

Die Elektroentionisierung (EDI) kombiniert Ionenaustauscherharze und ionenselektive Membranen mit Gleichstrom, um ionische Verunreinigungen aus dem Speisewasser über einen Konzentratstrom zu entfernen. Übrig bleibt aufbereitetes Produktwasser. Durch das Ableiten der Verunreinigungen und die fortlaufende Regeneration der Harze erschöpfen diese nicht und die Lebensdauer wird maximiert. Ein einziges EDI-Modul kann über viele Jahre hinweg verwendet werden, bevor ein Austausch erforderlich wird. Das Verfahren erzeugt zuverlässig Produktwasser mit einem Widerstand von >15 MΩ cm. Die Technologie ist eine sinnvolle Alternative zu Einweg-Aufbereitungskartuschen.

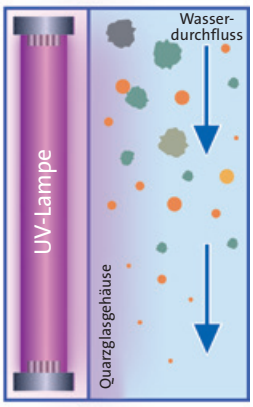
PureSure®

Entionisierungsprozesse, bei denen Ionenaustauschharze Verunreinigungen in einer Kartusche zurückhalten, haben eine begrenzte Rückhaltekapazität. Wenn diese Kapazität erreicht ist, gelangen schwach ionisierte Verunreinigungen in das Produktwasser, und bei ausreichender Konzentration sinkt schließlich der Produktwasser-Widerstand unter 18,2 MΩ cm. Die ELGA PureSure-Technologie verhindert dies.

Ein Verfahren mit zwei Ionenaustausch-Kartuschen und Leitfähigkeitsüberwachung zwischen den beiden Patronen ermöglicht die Rückhaltung jeglicher, nach der Sättigung der ersten Kartusche freigesetzten Verunreinigung durch die zweite Aufbereitungskartusche. Diese Methode garantiert zu jedem Zeitpunkt eine optimale Produktwasserqualität. Ein erforderlicher Kartuschenwechsel wird frühzeitig angekündigt und die Lebensdauer der Verbrauchsmaterialien verlängert.



Ultraviolettes Licht (UV)



Die Behandlung von Wasser mit UV-C Licht wird eingesetzt, um organische Verunreinigungen zu photooxidieren bzw. Mikroorganismen zu inaktivieren. Die Photooxidation der organischen Verunreinigungen führt zu polaren oder geladenen Teilchen, die später durch einen Ionenaustauschprozess entfernt werden können. Normalerweise ist die UV-Lampe in Kombination mit dem Ionenaustausch Teil einer abschließenden Aufbereitungsstufe, in der das Wasser zur Aufrechterhaltung der Qualität regelmäßig rezirkuliert. ELGA-Anlagen mit dieser Technologie können Wasser mit einem gesamten organischen Kohlenstoffgehalt (TOC) von <5 ppbC und einem Bakteriengehalt von <1 KBE/ml erzeugen.

Filtration im Submikronbereich

Die Filtration im Submikronbereich umfasst Mikro-, Ultramikro- und Ultrafilter (1 - 200 nm) und wird als Teil einer abschließenden Behandlung oder direkt am Entnahmepunkt eingesetzt. Absolutfilter haben Poren, die kleiner als die zu entfernenden Verunreinigungen sind und diese somit zurückhalten, während das Produktwasser durchlaufen kann. Die Feinfiltration entfernt lebende oder abgestorbene Bakterien, Kolloide, biologisch aktive Moleküle, Enzyme, Endotoxine und Partikel.

PURELAB flex 1

Dispenser (RO)

Typ III – Typ I

Abhängig vom Einsatz mit einer DI-Aufbereitungs-kartusche

Liter pro Tag:
10 - 100

Besondere Merkmale

- ✓ Flexible Wasserentnahme
- ✓ Individuelle Einstellungen
- ✓ Vollständige Rezirkulation

Ideal geeignet für:

- Wasserentnahme

Mit DI-Aufbereitungskartusche

- Allgemeine Laboranwendungen
- Typ II-Anwendungen

Einfachheit und Eleganz.

Der beste Dispenser für Ihre Laborwasserversorgung

Die PURELAB flex 1 dient der Wasserentnahme aus einem Tank oder einer Ringleitung. Das System kann als Dispenser oder als einfache Entionisierungs-Anlage eingesetzt werden.

Individuelle Einstellungen

Passen Sie die Einstellungen Ihrer PURELAB flex an die Anforderungen Ihrer Anwendung an.

Einfacher Zugang

Schneller und einfacher Zugang für Wartungen über große frontseitige Zugangstüren.

Datenerfassung

Datenerfassung über USB-Schnittstelle zur Validierung der Systemleistung.

PURELAB flex 2

Typ I Reinstwasser

Liter pro Tag:
10 - 100

18,2 MΩ cm

Besondere Merkmale

- ✓ Echtzeit-TOC-Überwachung
- ✓ Vollständige Rezirkulation
- ✓ Individuelle Einstellungen
- ✓ Höhenverstellbarer Dispenser

Ideal geeignet für:

- Massenspektrometrie
- Molekularbiologie
- Elektrochemie
- Atomspektroskopie
- Flüssigchromatographie
- Gaschromatographie
- Immunchemie
- Spektrofotometrie
- Medien-/ Puffervorbereitung
- Allgemeine Chemie

Konzipiert für das moderne Labor.

Zuverlässige Typ I-Wasseraufbereitung

Die PURELAB flex zeichnet sich durch Präzision, Flexibilität und Benutzerfreundlichkeit aus. Das preisgekrönte System stellt perfekt aufbereitetes Wasser für Analysezwecke und Life Sciences-Anwendungen bereit, für die Reinstwasser des Typs I (18,2 MΩ cm) benötigt wird. So ist auch bei Routinetests eine Beeinträchtigung der Ergebnisse durch eine mangelhafte Wasserqualität ausgeschlossen.

Garantierte Wasserqualität

Vollständige Rezirkulation über UV-Lampe und Aufbereitungskartusche bis zum Entnahmepunkt.

Flexible, intuitive Entnahme

Eindeutige Anzeige für absolute Sicherheit bei der Entnahme.

Echtzeit-TOC-Überwachung

Die Wasserreinheit wird direkt an der Entnahmestelle überwacht und umfasst auch eine Echtzeit-TOC-Überwachung für kritische Anwendungen.

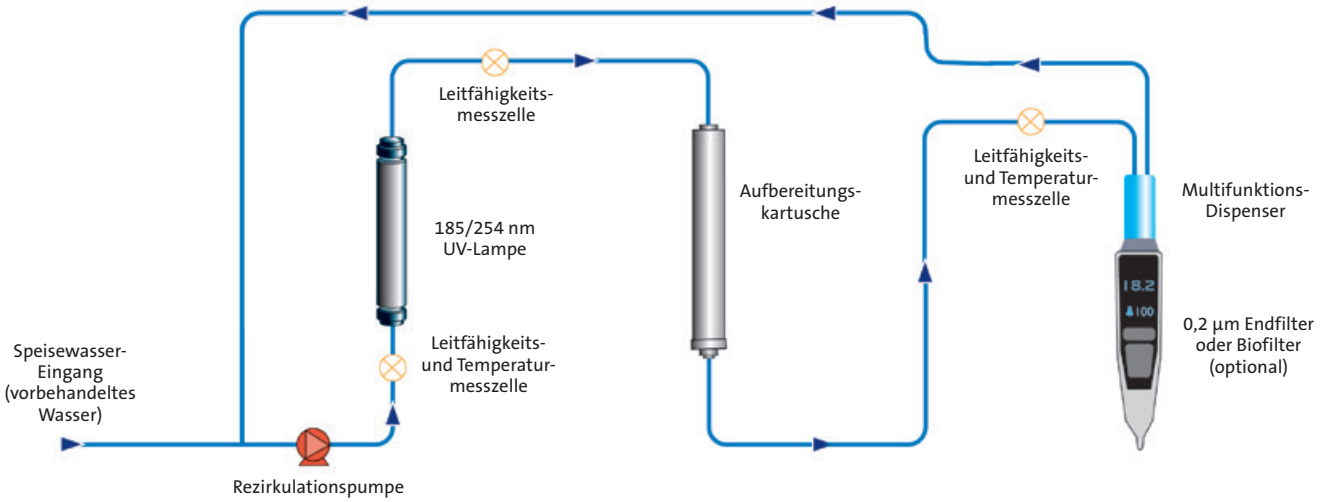
Einfache Wartung

Der einfache Zugang zu Verbrauchsmaterialien über frontseitige Zugangstüren reduziert den Wartungsaufwand und minimiert damit Arbeitsunterbrechungen.

Datenerfassung

Datenerfassung über USB-Schnittstelle zur Validierung der Systemleistung.

Fließschema PURELAB flex 2



Spezifikationen

SPEZIFIKATIONEN PRODUKTWASSER

ANWENDUNG	PURELAB flex 1	PURELAB flex 1 (mit Aufbereitungskartusche)	PURELAB flex 2
Tägliche Wassermenge	<100 Liter	<100 Liter	<100 Liter
Entnahme-Fließrate	bis zu 2,0 l/min ∆	bis zu 2,0 l/min ∆	bis zu 2,0 l/min ∆
Anorganische Stoffe bei 25 °C	wie Speisewasser	18,2 MΩ cm	18,2 MΩ cm
Organische Stoffe (TOC)	je nach Speisewasser		<5 ppb
Bakterien	<0,1 KBE/ml ◊	<0,1 KBE/ml ◊	<0,001 KBE/ml ◊
Bakterien Endotoxine	–	<0,001 EU/ml ‡	<0,001 EU/ml ‡
RNase	–	–	<1 pg/ml ‡
DNase	–	–	<5 pg/ml ‡
Partikel	–	–	<0,2 µm ◊

◊ Mit Endfilter LC134/145. ‡ Mit Biofilter LC197.

SPEZIFIKATIONEN SPEISEWASSER

Bezugsquelle	Trinkwasser mit anschließender Vorbehandlung, vorzugsweise durch Umkehrosmose (RO) oder Ionenaustauscher (SDI) – filtriert oder destilliert
Fouling Index	<1 maximal für alle Modelle
Freies Chlor	<0,05 ppm maximal
TOC	–
Kohlendioxid	<0,1 ppm
Silikat	<2 ppm
Partikel	5 - 10 µm
Temperatur	4 - 40 °C (empfohlen 10 - 15 °C)
Maximale Durchflussmenge	>2 l/min
Abfluss-Spezifikation	–
Speisewasserdruck	minimaler positiver Vordruck; maximal 1,5 bar *

* Druckminderer verwenden, wenn maximaler Speisewasserdruck überschritten wird.

Abmessungen	Höhe 900 - 1.020 mm, Breite 236 mm, Tiefe 374 mm		
Gewicht	10 kg	10,5 kg	11 kg
Installation	Tisch/Wand		

PURELAB flex 3

Reinstwasser Typ I

Liter pro Tag: 1 - 10

18,2 MΩ cm

Besondere Merkmale

- ✓ Echtzeit-TOC-Überwachung
- ✓ Vollständige Rezirkulation
- ✓ Höhenverstellbarer Dispenser

Ideal geeignet für:

- Massenspektrometrie
- Molekularbiologie
- Elektrochemie
- Atomspektroskopie
- Flüssigchromatographie
- Zellkulturen
- Gaschromatographie
- Immunchemie
- Spektrofotometrie
- Medien-/Puffer-vorbereitung
- Allgemeine Chemie

Leistungsstark und flexibel.

Ein kleines Gerät mit großer Leistung

Die PURELAB flex 3 ist das ultimative System zur Herstellung von Reinstwasser direkt aus Trinkwasser in einem einzigen Gerät.

Platzsparend

Die kompakte Einheit kann auf dem Labortisch aufgestellt oder an der Wand montiert werden. Der integrierte 7-Liter-Tank wird mit 10 l/h über eine Umkehrosmose (RO) aufgefüllt, sodass jederzeit Wasser verfügbar ist.

Vollständige Rezirkulation

Höchste mikrobielle Reinheit und garantierte Wasserqualität am Entnahmepunkt, da Wasser vom Tank bis zur Entnahme vollständig rezirkuliert wird.

Echtzeit-Überwachung des TOC-Gehalts

Die organische Reinheit ist jederzeit garantiert und wird eindeutig angezeigt. Die letzte Qualitätsmesszelle befindet sich direkt am Eingang des flexiblen Dispensers und informiert zuverlässig über die Wasserqualität.

Flexibler Dispenser

Der intuitive Dispenser mit übersichtlicher Anzeige der Wasserqualität sorgt für absolute Sicherheit bei der Entnahme.

Einfache Wartung

Dank des praktischen Zugangs über die frontseitigen Zugangstüren können Verbrauchsmaterialien schnell und einfach ausgetauscht werden.

Datenerfassung

Datenerfassung über USB-Schnittstelle zur Validierung der Systemleistung und für Software-Updates.

PURELAB flex 4

Transportierbares System

Reinstwasser Typ I

Liter pro Tag: 1 - 10

18,2 MΩ cm

Besondere Merkmale

- ✓ Echtzeit-TOC-Überwachung
- ✓ Vollständige Rezirkulation
- ✓ Höhenverstellbarer Dispenser

Ideal geeignet für:

- Massenspektrometrie
- Molekularbiologie
- Elektrochemie
- Atomspektroskopie
- Flüssigchromatographie
- Zellkulturen
- Gaschromatographie
- Immunchemie
- Spektrofotometrie
- Medien-/ Puffervorbereitung
- Allgemeine Chemie

Flexible Eleganz.

Ein unabhängiges System

Da die PURELAB flex 4 auch eine manuelle Befüllung gestattet, kann die Anlage unabhängig von einem Wasserhahn auch an provisorischen Standorten eingesetzt werden.

Das System kann an eine vorbehandelte Wasserversorgung angeschlossen werden und eignet sich besonders für geringe Wasservolumina, bei denen der TOC-Gehalt kritisch ist und stabil bleiben muss.

Platzsparend

Die kompakte Einheit kann auf dem Labortisch aufgestellt oder an der Wand montiert werden.

Transportierbares Systems

Über einen Zugang auf der Oberseite der Anlage kann der Tank mit vorbehandeltem Wasser befüllt werden. Sie können das System damit jederzeit an einen anderen Standort verschieben.

Echtzeit-Überwachung des TOC-Gehalts

Die organische Reinheit ist jederzeit garantiert und wird eindeutig angezeigt. Die letzte Qualitätsmesszelle befindet sich direkt am Eingang des flexiblen Dispensers und informiert zuverlässig über die Wasserqualität.

Flexibler Dispenser

Der intuitive Dispenser mit übersichtlicher Anzeige der Wasserqualität sorgt für absolute Sicherheit bei der Entnahme.

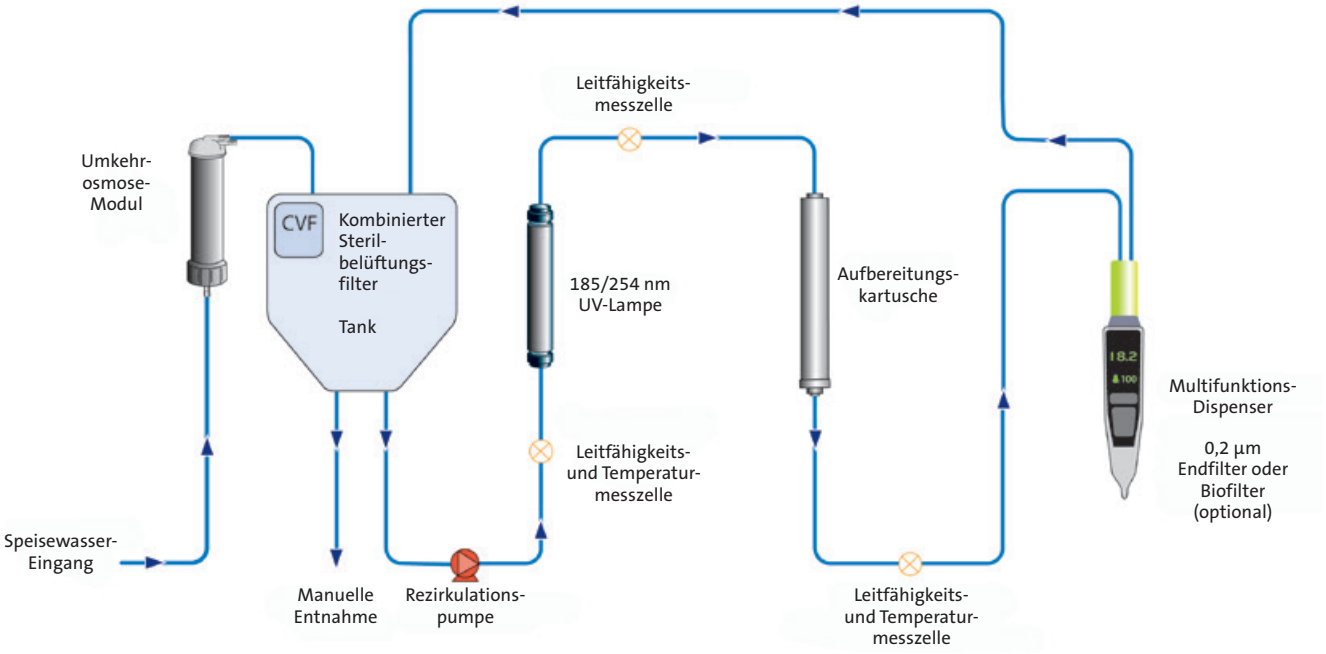
Einfache Wartung

Dank des praktischen Zugangs über die frontseitigen Zugangstüren können Verbrauchsmaterialien schnell und einfach ausgetauscht werden.

Datenerfassung

Datenerfassung über USB-Schnittstelle zur Validierung der Systemleistung und für Software-Updates.

Fließschema PURELAB flex 3



Spezifikationen

SPEZIFIKATIONEN PRODUKTWASSER

ANWENDUNG	PURELAB flex 3	PURELAB flex 4
Tägliche Wassermenge	<10 Liter	<10 Liter
Entnahme-Fließrate	bis zu 2,0 l/min	bis zu 2,0 l/min
Umkehrosmose-Produktionsrate bei 15 °C	10 l/h	–
Anorganische Stoffe bei 25 °C	18,2 MΩ cm	18,2 MΩ cm
Organische Stoffe (TOC)	<5 ppb	<5 ppb *
Bakterien	<0,001 KBE/ml ◊	<0,001 KBE/ml ◊
Bakterielle Endotoxine	<0,001 EU/ml ‡	<0,001 EU/ml ‡
RNase	<1 pg/ml	<1 pg/ml ‡
DNase	<5 pg/ml	<5 pg/ml ‡
Partikel	0,2 µm ◊	0,2 µm ◊

* Abhängig vom Speisewasser. ◊ Mit Endfilter LC134/145. ‡ Mit Biofilter LC197.

SPEZIFIKATIONEN SPEISEWASSER

Bezugsquelle	Trinkwasser	Trinkwasser mit anschließender Vorbehandlung, vorzugsweise durch Umkehrosmose (RO) oder Ionenaustauscher (SDI) – filtriert oder destilliert
Fouling Index	<10 maximal	<1 maximal
Freies Chlor	<0,5 ppm maximal	<0,05 ppm maximal
TOC	<2 ppm	<50 ppb empfohlen
Kohlendioxid	<30 ppm (empfohlen <20 ppm)	
Silikat (empfohlen)	<30 ppm maximal	<2 ppm maximal
Partikel	–	5 - 10 µm
Temperatur	4 - 40 °C (empfohlen 10 - 15 °C)	
Maximale Durchflussmenge	bis zu 75 l/h	bis zu 75 l/h
Abfluss-Spezifikation	<90 l/h	<70 l/h
Speisewasserdruck	2,0 bar minimal; 6,0 bar maximal*	0,07 bar minimal; 6,0 bar maximal*

* Druckminderer verwenden, wenn maximaler Speisewasserdruck überschritten wird.

Abmessungen	Höhe 900 - 1.020 mm, Breite 236 mm, Tiefe 470 mm	
Gewicht	23 kg	23 kg
Installation	Tisch/Wand	

Finden Sie Ihre Anlage

	PURELAB Chorus 1				PURELAB Chorus 2 & 3				PURELAB flex		
	Life Science	Analytical Research	General Science	Complete	2* (RO/EDI/UV)	2* (RO/DI/UV)	2 (RO/DI)	3	flex 1	flex 2	flex 3&4
Wasserqualität											
Reinstwasser Typ I	✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓
Reinwasser Typ II					✓	✓	✓		✓		
Primärgradwasser Typ III								✓	✓		✓
Zu entfernende Verunreinigungen											
Nukleasen	✓	✓*	✓*	✓*	✓*	✓*				✓*	✓*
Endotoxine/Pyrogene	✓	✓*	✓*	✓*	✓*	✓*				✓*	✓*
Anorganische Stoffe	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Organische Stoffe	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Bakterien	✓	✓	✓*	✓	✓	✓	✓	✓	✓*	✓*	✓*
Partikel	✓	✓	✓*	✓*	✓	✓	✓	✓	✓*	✓*	✓*
Rest-Ionen	✓	✓	✓								
Merkmale											
PureSure®	✓	✓	✓								
Echtzeit-TOC-Überwachung	✓	✓								✓	✓
Speisung mit Trinkwasser				✓	✓	✓					✓◇
Wand-Installation	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Untertisch-Installation	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
Reinheitsüberwachung bis Entnahmepunkt*	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓
Mit Halo Dispenser kombinierbar	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
Auto-Volumen-Entnahme	✓†	✓†	✓†	✓†	✓†	✓†			✓	✓	✓
Entnahme mit variabler Fließrate	✓†	✓†	✓†	✓†	✓†	✓†			✓	✓	✓
Tropfenweise Entnahme	✓†	✓†	✓†	✓†	✓†	✓†			✓	✓	✓
Dauerentnahme	✓†	✓†	✓†	✓†	✓†	✓†			✓	✓	✓
USB-Schnittstelle	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Vollständige Validierung der Produktion	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

** Mit Endfilter. ◇ Nur PURELAB flex 3 † Mit Halo-Dispenser.*

	PURELAB Chorus 1				PURELAB Chorus 2 & 3				PURELAB flex		
	Life Science	Analytical Research	General Science	Complete	2⁺ (RO/EDI/UV)	2⁺ (RO/DI/UV)	2 (RO/DI)	3	flex 1	flex 2	flex 3&4
Ideale Lösung für *Die Systeme können auch für weitere Anwendungen eingesetzt werden. Mehr Informationen erhalten Sie von Ihrem lokalen ELGA Experten.*											
Zellkulturen (inkl. Bakterien, Säugetiere, Pflanzen etc.)	✓				✓						✓
Flüssigchromatographie (HPLC, UHPLC)	✓	✓		✓						✓	✓
Mikrobiologische Analyse	✓	✓		✓						✓	✓
Genetik (inkl. PCR, DNA/RNA-Sequenzierungen, DNA Mikroarrays, Nukleinsäure, Elektrophorese)	✓										
Gaschromatographie		✓		✓						✓	✓
Elektrochemie		✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓
Immunchemie	✓			✓						✓	✓
Atomspektroskopie (Flammen-AA, GFAA, ICP-AES)		✓	✓	✓						✓	✓
Massenspektrometrie (ICP-MS, GC-MS, LC-MS)		✓	✓	✓						✓	✓
Allgemeine Laboranwendungen (Waschen/Spülen, Wasserbäder, Autoklaven)				✓			✓	✓	✓		
Spektrophotometrie inkl. UV, IR, Near-UV, Near-IR)				✓	✓	✓				✓	✓
Speisung von Typ I-Reinstwassersystemen					✓	✓	✓	✓			
Medien-/Puffervorbereitung (inkl. pH-Lösung)	✓				✓	✓	✓			✓	✓
Allgemeine Chemie (inkl. Titrimetrie)			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓

Die Laborwasser-Spezialisten

ELGA gehört zu Veolia, dem weltweit führenden Anbieter für optimiertes Ressourcenmanagement. Mit über 168.000 Beschäftigten auf allen fünf Kontinenten plant und implementiert die Veolia-Gruppe Lösungen für die Bereiche Wasser-, Abfall- und Energiemanagement im Sinne einer nachhaltigen Entwicklung von Kommunen und der Wirtschaft.

Das Team von ELGA ist auf die Aufbereitung von Laborwasser spezialisiert. Wir arbeiten kontinuierlich an der Erweiterung des technischen und wissenschaftlichen Anwendungsfachwissens, das wir im Laufe der vergangenen 80 Jahre erworben haben. Dank unserer Erfahrung setzen wir Maßstäbe bei der Entwicklung und Installation sowie im Kundenservice für einzelne Wasseraufbereitungssysteme bis hin zu Großprojekten. Und das in enger Zusammenarbeit mit Kunden, Architekten und Planungsbüros.

Verpflichtung zu Nachhaltigkeit

Das Design von ELGA-Anlagen ist darauf ausgerichtet, den Einfluss auf die Umwelt während ihrer gesamten Lebensdauer so gering wie möglich zu halten – angefangen bei der Herstellung über den Betrieb bis hin zur Entsorgung.

Wir können die Kohlenstoff-Emissionen für alle unsere Produkte über ihre gesamte Lebensdauer hinweg berechnen und stellen diese Information unseren Kunden und Partnern zur Verfügung.

Kontaktieren Sie uns:

Sie finden ELGA-Niederlassungen und Vertriebsgesellschaften in über 60 Ländern.
Alle Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sind umfassend in allen ELGA-Systemen geschult.

ELGA Global
Telefon: +44 (0) 203 567 7300 • Fax: +44 (0) 203 567 7205
info@elgalabwater.com • www.elgalabwater.com

Folgen Sie uns:
www.linkedin.com/elga-labwater
Tweeten Sie uns @sciencewater
www.elgalabwater.com/blog

ELGA in Deutschland

Veolia Water Technologies Deutschland GmbH • ELGA LabWater
Telefon: +49 (0) 51 41 803 0 • Telefax: +49 (0) 51 41 803 384
vertrieb.vwt.de@veolia.com • https://de.elgalabwater.com

Scannen Sie diesen QR-Code mit Ihrem Smartphone, um mehr über ELGA zu erfahren und Ihren lokalen ELGA-Fachmann zu kontaktieren.

ELGA ist der globale Laborwasser-Markenname von Veolia. Die Rechte an den Informationen in diesem Dokument liegen bei VWS (UK) Ltd, handelnd als ELGA LabWater. Alle Angaben ohne Gewähr, Irrtümer und Auslassungen vorbehalten. © VWS (UK) Ltd. 2019 – Alle Rechte vorbehalten.
ELGA®, PURELAB®, PURELAB Chorus® und PureSure® sind eingetragene Markenzeichen von VWS (UK) Ltd.