

CENTRA

ZENTRALE LABORWASSERAUFBEREITUNG

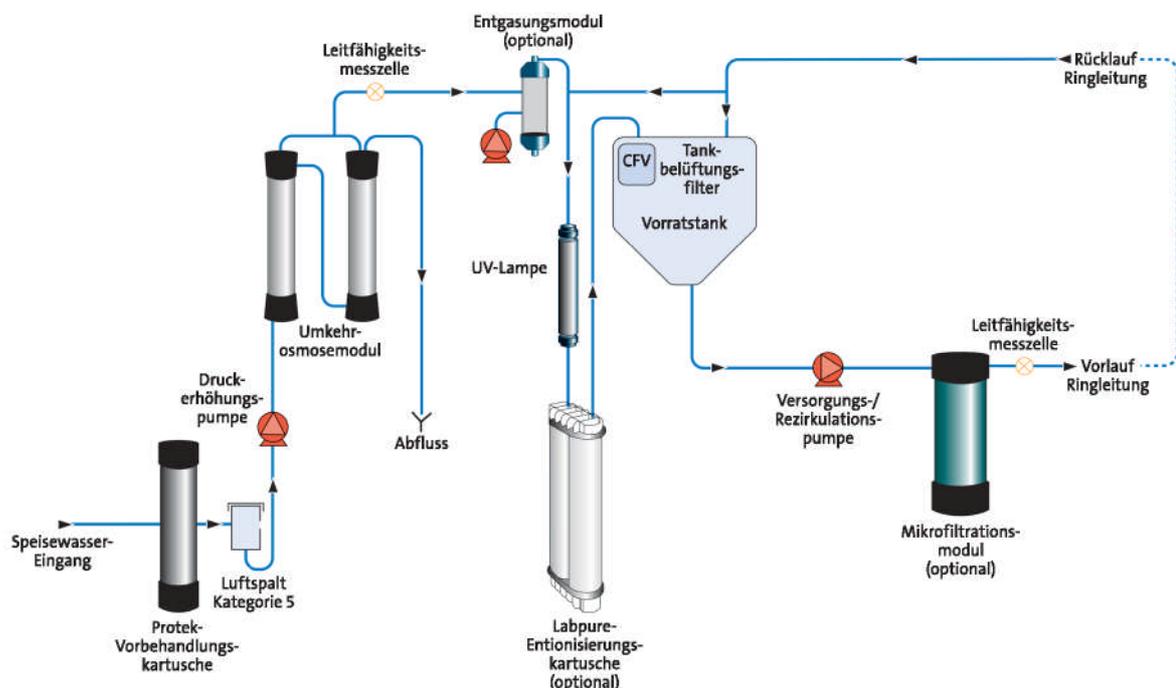


CENTRA R60 & R120

CENTRA hat die Aufbereitung, Bevorratung und Verteilung von Reinwasser revolutioniert. Anstelle eines konventionell konzipierten Laborwassersystems aus kompliziert zusammengeführten Komponenten und Rohrleitungen können Sie nun eine einzige, integrierte Anlage wählen. CENTRA R60 und CENTRA R120 sind Komplettsysteme zur Aufbereitung, Bevorratung, Kontrolle und Verteilung von Wasser. Sie liefern bis zu 120 Liter Wasser pro Stunde, das mithilfe von Umkehrosmose, UV-Photooxidation, optionaler Entionisierung, sowie 0,2 µm-Filtration gereinigt wurde.

- Durch ihr kompaktes Design können die Systeme flexibel installiert werden, sowohl in neuen Gebäuden, als auch bei Modernisierungsmaßnahmen. Die geringe Standfläche ermöglicht eine Platzierung in der Nähe der Arbeitsbereiche. Damit entfallen die Kosten und Installationsanforderungen langer Rohrleitungen.
- Zuverlässige und kontinuierliche Reinwasserversorgung mit einzigartiger Zugriffskontrolle, Leckageschutzsystem und umfassenden audiovisuellen Alarmen, die auch mit einem Gebäudemanagementsystem verbunden werden können.
- Optimierte Wasserreinheit durch UV-Photooxidation, Entionisierung und 0,2 µm-Filtration.
- Die schnelle und einfache Desinfektion gewährleistet eine optimale Wasserqualität über den gesamten Lebenszyklus des Systems hinweg.

Fließschema CENTRA R60 & R120



CENTRA

ZENTRALE LABORWASSERAUFBEREITUNG

Spezifikationen Produktwasser

Modell	CENTRA R60	CENTRA R120
Produktionsrate bei 15°C	60 l/h	120 l/h
Maximale Durchflussmenge	10 l/min bei 1,5 bar	10 l/min bei 1,5 bar
Anorganische Stoffe (Widerstand bei 25°C)	> 10 MΩ cm ¹	>10 MΩ cm ¹
Organische Stoffe (TOC) – typisch	<20 ppb ¹	<20 ppb ¹
Bakterien – typisch	<1 KBE/1ml ¹	<1 KBE/1 ml ¹
Partikel	0,2 µm Filter ¹	0,2 µm Filter ¹

¹ Spezifikationen für CENTRA mit UV-Modul, optionaler Entionisierungskartusche und Mikrofilter.

Ohne Entionisierungskartusche liefert die CENTRA Reinwasser des Typs III aus Umkehrosiose mit mehr als 95% anorganischer Rückhalterate. Der typische TVC Gehalt liegt bei weniger als 5 KBE/ml und der TOC-Gehalt bei weniger als 100 ppb. Mit Mikrofilter fällt der typische TVC-Gehalt auf weniger als 1 KBE/ml und Partikel bis 0,2 µm werden entfernt. Die Spezifikationen gelten für ein System, das mit geeignetem Eingangswasser gespeist wird und welches entsprechend der Bedienungsanleitung installiert, betrieben und desinfiziert wird.

Abmessungen und Gewicht

Abmessungen	Höhe 820 mm, 834 mm einschließlich Rollen, Breite 794 mm, Tiefe 470 mm	
Gewicht (leer)	52 kg	60 kg
Betriebsgewicht	109 kg	117 kg
Installation	Boden/Tisch	Boden/Tisch

Spezifikationen Speisewasser

Bezugsquelle	Trinkwasser wie unten beschrieben
Inhaltsstoffe	
Leitfähigkeit	<2000 µS/cm *
Härte	<250 ppm als CaCO ₃
Freies Chlor	<4 ppm Cl ₂
Chloramin	<1 ppm as Cl ₂
Silikat	<30 ppm SiO ₂
Fouling Index	<10 FI
Eisen/Mangan	<0,1 ppm Fe/Mn
Organische Stoffe	<3 ppm TOC
Temperatur	4 – 40°C (Empfohlen 15 – 25°C)
Durchfluss (maximal bei 15°C)	9 l/min
Abfluss-Spezifikation (freier Ablauf)	20 l/min
Speisewasserdruck	2 bar minimal, 6 bar maximal

Abweichungen von der empfohlenen Speisewasserbehandlung wirken sich auf Lebensdauer und Leistung von Schlüsselkomponenten aus und können die Gewährleistung außer Kraft setzen. Die Anforderungen an das Speisewasser sind spezifiziert für Geräte mit Protek-L2-Vorlaufbereitungskartusche.

Wenn die Speisewasserqualität variiert oder Werte außerhalb der oben genannten Grenzen liegen, wird empfohlen, eine zusätzliche Vorbehandlung für das Speisewasser zu installieren. In Zweifelsfällen wenden Sie sich bitte an den technischen Service von ELGA LabWater.

* Die Standzeit der Entionisierungskartusche kann bei Speisewasser >1.400 µS/cm schwanken

Spezifikationen Elektrik

Hauptanschluss	230 V AC, 50 Hz
Systemspannung (ohne Pumpen und UV)	24 V DC
Energieverbrauch (Bedarfsspitze)	0,65 KW
Elektrische Schutzklasse	10 A

ELGA in Deutschland

Veolia Water Technologies Deutschland GmbH • ELGA LabWater

Tel.: +49 (0) 51 41-803-0 • Fax: +49 (0) 51 41-803-100 • E-Mail: vertrieb.vwt.de@veolia.com • www.elgalabwater.de

ELGA ist der globale Laborwasser-Markenname von Veolia Water Technologies. Die Rechte an den Informationen in diesem Dokument liegen bei VWS (UK) Ltd, handelnd als ELGA LabWater. Alle Angaben ohne Gewähr, Irrtümer und Auslassungen vorbehalten. © VWS (UK) Ltd. 2010 – Alle Rechte vorbehalten. ELGA® und CENTRA® sind eingetragene Markenzeichen von VWS (UK) Ltd.