



# PURELAB<sup>®</sup> Quest

# PURELAB Quest



Kompakt, kostengünstig und leicht zu bedienen

**Alle drei Laborwassertypen  
direkt aus Trinkwasser.**

# 3 Typen von Laborwasser für alle Ihre Anwendungen



## T Y P I

Reinstwasser für Analyseanwendungen wie HPLC (Hochleistungsflüssigkeitschromatographie), Zellkulturen, Gewebekulturen oder molekulare biologische Methoden.



## T Y P I I

Reinwasser für Anwendungen wie allgemeine Reagenzienvorbereitung, Puffer, pH-Lösungen, Histologie und allgemeine Chemie.



## T Y P I I I

RO-Permeat-Wasser für den Einsatz in Spülmaschinen oder Autoklaven und als Speisewasser für Typ-1-Systeme.

# PURELAB Quest die Basis für Ihre Forschung



WÄHLEN SIE DAS RICHTIGE SYSTEM  
FÜR IHRE FORSCHUNG:

Anwendungsbeispiele	Wassertyp	PURELAB Quest UV	PURELAB Quest
HPLC	TYP I	✓	—
GC-MS		✓	—
AA/ICP-OES		✓	✓
IC		✓	✓
Molekularbiologie, z. B. DNA-Sequenzierung und PCR		✓	—
Vorbereitung und Verdünnung von Puffern und Reagenzien	TYP II	✓	✓
Medien für Gewebekulturen		✓	✓
pH-Lösungen		✓	✓
Spülen von Glasbehältern	TYP III	✓	✓
Wasserbäder		✓	✓
Autoklavenversorgung		✓	✓

# Erwarten Sie mehr



## K O M P A K T

232 mm breit. 511 mm hoch.  
Wandmontage möglich.  
Platzsparendes Design.  
Passend für jeden Labortisch.



## V E R N E T Z T

Quest ist mit **AQUAVISTA** IoT-fähig.  
Die Fernüberwachung reduziert  
Ausfallzeiten und Kosten.  
Unterstützt durch ein weltweites  
Expertennetzwerk für Wasseraufbereitung.



## N A C H H A L T I G

Hergestellt aus über  
85% wiederverwerteten Materialien\*.  
Ausgestattet mit langlebigen  
Verbrauchsmaterialien.  
ELGA ist ein Teil von Veolia, dem weltweit  
führenden Umweltdienstleister.



## K O S T E N - E F F I Z I E N T

Drei Laborwassertypen mit einem System  
zu produzieren spart Kosten.  
Das platzsparende Design macht Labor  
und Team effizienter.

\* Außer Materialien, die direkt im Reinigungsprozess eingesetzt werden.

# Garantierte Zuverlässigkeit



## GETESTET

PURELAB Quest konnte in Robotertests über 150.000 Entnahmezyklen erreichen. Das entspricht etwa 20 Jahren Nutzung im Labor. Unser globales Netzwerk aus Ingenieuren und Wissenschaftlern widmet sich der Entwicklung intelligenter Laborwassersysteme.



## BEWÄHRT

Die Komponenten in PURELAB Quest haben sich in zehntausenden Wassersystemen weltweit bewährt und sind das Ergebnis von über einem Jahrzehnt an Nutzererfahrung und -feedback.

Entdeckung und Forschung können ein ganzes Leben dauern – PURELAB Quest liefert das geforderte Wasser in Sekunden.



## UNÜBERTROFFEN

3 Wassertypen, mehrere Qualitätssensoren, klare Informationen, kompakt, kostengünstig und leicht anwendbar, schnelle Fließrate, zuverlässig und einfach zu warten.

ELGA weiß, wie anstrengend der Weg zu einer Entdeckung ist. Wir kümmern uns um alle kleinen Details, damit Sie sich ganz auf Ihre Forschung konzentrieren können.

„Wir wissen, dass bei jeder einzelnen Wasserentnahme kein Zweifel an der Qualität bestehen darf“



## VERHINDERUNG VON BIOFILM

Selbst in Reinstwassersystemen kann es in stehendem Wasser zu Biofilm kommen, der die Reinheit beeinträchtigt.

PURELAB Quest verfügt über eine eingebaute regelmäßige Rezirkulation, die das Auftreten und Wachstum von Biofilm verhindert.

ELGA kombiniert unübertroffene Expertise, Technologie und Design mit unschlagbarem Service und dauerhafter Qualität, damit die Wissenschaft weltweit Fortschritte macht.

Bild 1

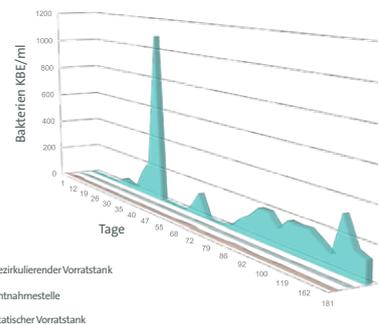


Bild 1: Das Bakterieniveau in einem statischen Vorratstank stieg von 4 auf über 1000 KBE/ml. Das Niveau im rezirkulierenden Vorratstank blieb durchschnittlich bei 2,1 KBE/ml, daraus resultiert eine deutlich geringere Belastung für jeden Endfilter.

**PURELAB Quest ist eine Marke von Veolia und enthält patentierte Aufbereitungstechnologien.**

# Forschung **ohne** Unterbrechung



## M Ü H E L O S

Durch die „Plug&Play“-Installation erhalten Sie schnell Zugang zu Laborwasser.

Einfaches Navigationsmenü in mehreren Sprachen.

Aufbereitungstechnologien, mit dem die Wasserqualität nie wieder ein Risiko für Ihre Laborarbeit darstellt.

AQUA<sup>VISTA</sup> digitale Überwachung und ein weltweites Servicenetzwerk ergänzen den ELGA-Service.



## G E N I A L

Schnelle Entnahme mit bis zu 1,2 Litern pro Minute minimiert Unterbrechungen.

Durch automatische Volumenabgabe können Forscher mehrere Aufgaben gleichzeitig erledigen

Autovolumen sind verfügbar von 100 ml bis 7 Liter.



## I N T U I T I V

Automatisierter jährlicher Sanitisierungsprozess.

Der Sanitisierungsprozess kann einfach durch den Anwender durchgeführt werden, ohne dass er mit gefährlichen Chemikalien in Berührung kommt.

Verbrauchsmaterialien sind leicht zugänglich und zu wechseln.



Features

- Display Units
- Temperature Compensation
- Auto Volume Calibration
- Sanitization
- Change Purification Filter
- Reset Reminders
- Exit

PURELAB  
Quest



ELGA

PURELAB Quest

CATION PACK

# TECHNISCHER ANHANG 1

## Wassieranforderungen (Internationale Konformität)

Spezifikationen Speisewasser	
Bezugsquelle	Trinkwasserqualität
Leitfähigkeit	<2000 $\mu\text{S}/\text{cm}$ (Speisewasser mit hoher Leitfähigkeit kann die Lebensdauer der Aufbereitungskartusche verringern und die Leitfähigkeit vom Typ III Wasser erhöhen)
Härte	<350 ppm als $\text{CaCO}_3$
Freies Chlor	<0,05 ppm $\text{Cl}_2$
Chloramin	<0,02 ppm $\text{Cl}_2$
Chlor insgesamt	<0,05 ppm $\text{Cl}_2$
Silikat	<30 ppm $\text{SiO}_2$
Kohlendioxid ( $\text{CO}_2$ )	<30 ppm (empfohlen <20 ppm)
Fouling-Index	<10
Eisen/Mangan	<0,5 ppm Fe/Mn
TOC	empfohlen <2 ppm

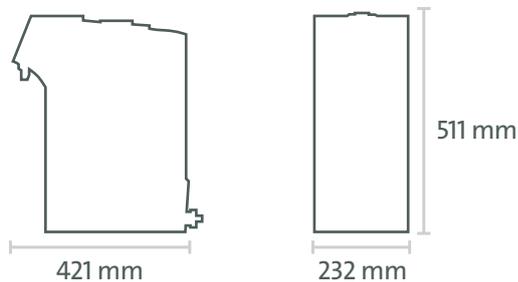
Anforderungen	PURELAB Quest UV	PURELAB Quest
<b>Spezifikationen Reinstwasser Typ I (an fester Entnahmestelle)</b>		
Elektrischer Widerstand	18,2 $\text{M}\Omega \text{ cm @ } 25^\circ\text{C}$	18,2 $\text{M}\Omega \text{ cm @ } 25^\circ\text{C}$
Entnahme-Fließrate	bis zu 1,2 l/min	bis zu 1,2 l/min
TOC	<5 ppb	<30 ppb
Bakterien	<0,1 KBE/ml *1	<0,1 KBE/ml *1
Bakterielle Endotoxine	<0,001 EU/ml *2	<0,001 EU/ml *2
RNasen	<1 pg/ml	–
DNasen	<5 pg/ml	–
pH-Wert	neutral	neutral
Partikel	0,2 $\mu\text{m}$ Filter *1	0,2 $\mu\text{m}$ Filter *1
Empfohlene Entnahmemenge	bis zu 10 l/Tag *3	bis zu 10 l/Tag *3
<b>Spezifikationen Reinwasser Typ II (am Ausgang Typ II Wasser)</b>		
Elektrischer Widerstand	>1 $\text{M}\Omega \text{ cm @ } 25^\circ\text{C}$	>1 $\text{M}\Omega \text{ cm @ } 25^\circ\text{C}$
TOC	<50 ppb	<50 ppb
Bakterien	<100 KBE/ml	<100 KBE/ml
Empfohlene Entnahmemenge	bis zu 10 l/Tag *1	bis zu 10 l/Tag *1

## Quest-Anforderungen

Spezifikationen RO-Permeat-Wasser Typ III (am Ausgang Typ III Wasser)		
Leitfähigkeit	<20 $\mu\text{S}/\text{cm}$ *4	<20 $\mu\text{S}/\text{cm}$ *4
TOC	<200 ppb *4	<200 ppb *4
Bakterien	<1000 KBE/ml *4	<1000 KBE/ml *4
Rückhalterate anorganische Stoffe	>96 % *5	>96 % *5
Rückhalterate Partikel- und Bakterien	>99 %	>99 %
Rückhalterate Organische Stoffe (MW >200 Da)	>99 %	>99 %
Produktionsrate	10 l/Stunde *5	10 l/Stunde *5
Empfohlene Tagesmenge	bis zu 30 l/Tag	bis zu 30 l/Tag

## TECHNISCHER ANHANG 2

### Anforderungen Produktionseinheit



PURELAB Quest	PURELAB Quest UV
Betriebsgewicht	Betriebsgewicht
21,4 kg	23 kg
Montage	
Auf Tisch oder Wandmontage (mit optionaler Wandhalterung LA735)	
Elektrische Anforderungen	
Stromversorgung Netzteil	100–240 VAC, 50–60 Hz
Systemspannung (außer Pumpe und UV)	24 V DC
Energieverbrauch	120 VA
Geräuschpegel	<40 dBA
Anschlüsse Dimensionierung	
Speisewasser Eingang	8 mm Außendurchmesser
Ausgänge (Typ III und Dispenser)	8 mm Außendurchmesser
Abwasser	8 mm Außendurchmesser
Ausgang Typ II Wasser	8 mm Außendurchmesser
Überlauf Tank	8 mm Außendurchmesser
Umgebungsbedingungen	
Temperatur	4–40°C (empfohlen 10–25°C)

\*1 Bei Verwendung von POU-Filtern (LC134, LC145, LC197)

\*2 Bei Verwendung von POU-Filter (LC197)

\*3 Verfügbares Volumen von Typ I und Typ II Wasser insgesamt, höherer Verbrauch verkürzt die Lebensdauer der Aufbereitungskartusche.

\*4 Abhängig von der Speisewasserqualität (s. Rückhalteraten) und Einhaltung der Wartungsintervalle

\*5 Bei Speisewasserdruck von >4 bar und Temperatur von 15°C

# Dedicated to Discovery

Wir bei ELGA sind Spezialisten für die Entwicklung, Installation und dem Kundenservice von Laborwasser Systemen.

Unser unübertroffenes Produktdesign ist international anerkannt und ausgezeichnet.

Unsere Serviceteams auf der ganzen Welt unterstützen Wissenschaft und Gesundheitswesen mit ihrer speziellen Expertise.

Weltweit verfügbare Datenerfassung und IoT mit AQUAVISTA<sup>™</sup> ermöglichen einen unterbrechungsfreien Betrieb.

Kunden werden durch unsere weltweite Lieferkette und regionale Zentren auf allen Kontinenten versorgt und unterstützt.

## ELGA in Deutschland

Veolia Water Technologies Deutschland GmbH  
ELGA LabWater  
Telefon: +49 (0) 51 41 803 0  
Telefax: +49 (0) 51 41 803 384  
vertrieb.vwt.de@veolia.com  
<https://de.elgalabwater.com>



ÜBER 70 INTERNATIONALE PATENTE