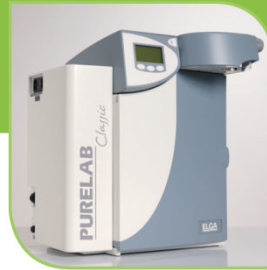


PURELAB

FORSCHUNG UND ANALYTIK



PURELAB® Classic

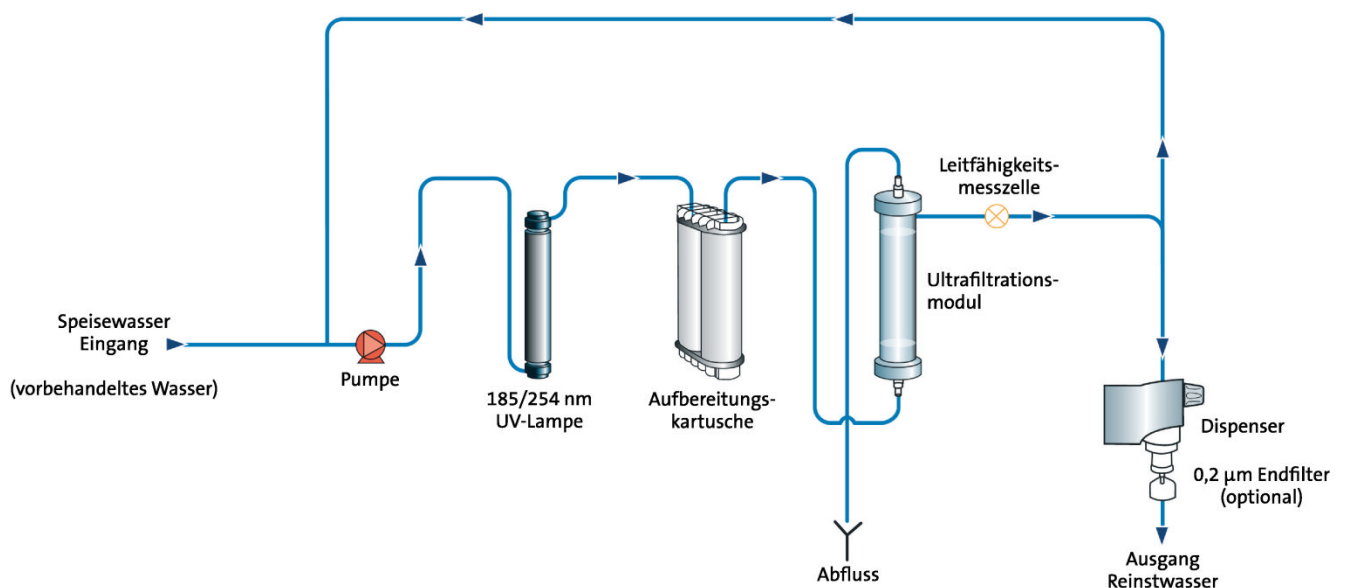
Die PURELAB Classic vereint Leistungsfähigkeit mit Wirtschaftlichkeit und liefert eine hohe Reinstwasserqualität von 18,2 MΩ cm zu einem kostengünstigen Preis. Zudem besitzt das System viele marktführende Eigenschaften.

- Reinstwasser zu niedrigen Investitions- und Betriebskosten
- Systemdesinfektion aller benetzten Anlagenteile zur optimalen Keimkontrolle
- Automatische intermittierende Rezirkulation minimiert Temperaturanstieg und sorgt so für einen niedrigen Bakteriengehalt
- Einfache Handhabung und schnell spülbares Ultrafiltrationsmodul
- Aufrüstbar mit einer zweiten Aufbereitungskartusche



Reinstwasser zu wirtschaftlichen Kosten

Fließschema PURELAB Classic UVF



PURELAB

FORSCHUNG UND ANALYTIK

Spezifikationen Produktwasser

Modell	Classic DI	Classic UV	Classic UF	Classic UVF
Fließrate		2,0 l/min max.		
Anorganische Stoffe		18,2 MΩ cm		
TOC	3 – 10 ppb	1 – 3 ppb	3 – 10 ppb	1 – 3 ppb
Bakterien	<1 KBE/ml ¹	<0,1 KBE/ml ^{1,2}	<0,1 KBE/ml ^{1,2}	<0,1 KBE/ml ^{1,2}
Bakterielle Endotoxine	–	–	<0,001 EU/ml	<0,001 EU/ml
pH-Wert		neutral		
Partikel	0,2 µm ¹	0,2 µm ¹	Ultrafiltration	Ultrafiltration
RNase und DNase	–	–	entfernt	entfernt
Kartuschen-Kapazität (LC186)		45.000 Liter >18 MΩ cm je Kartusche /µS/cm bei pH 7,0 70.000 Liter >1,0 MΩ cm je Kartusche /µS/cm bei pH 7,0		

¹ Mit Endfilter. ² <1 KBE/ml ohne Endfilter

Abmessungen und Gewichte

Höhe		490 mm		
Breite		410 mm		
Tiefe		365 mm		
Gewicht	14,0 kg	14,5 kg	14,5 kg	15,0 kg

Spezifikationen Speisewasser

Parameter	Grenzwerte
Bezugsquelle – ursprünglich aus Trinkwasserversorgung, dann vorbehandelt	Vorzugsweise Umkehrosmose (RO) oder Ionenaustauscher (SDI) oder Destillation Hinweis: Misch- oder Getrennbett-Verfahren sollten bei Erschöpfung kationenlimitiert sein
Fouling Index (max.)	1 für alle Modelle. Membranvorfilter (0,2 µm) für Speisewassersysteme ohne Umkehrosmose empfehlenswert
Ionenaustauscher (SDI) MΩ cm	1 MΩ cm minimaler Widerstand bei Erschöpfung
Umkehrosmose (RO) µS/cm	empfohlen <30 µS/cm
Freies Chlor	0,05 ppm max.
TOC	empfohlen 50 ppb max.
Kohlendioxid	30 ppm max.
Silikatgehalt	2 ppm max.
Partikel	Vorfiltration mit 0,2 µm zum Schutz von internen Filtern bzw. Endfiltern ist empfehlenswert
Temperatur	1 – 40°C, empfohlen 10 – 15°C
Max. Durchflussmenge	130 l/h
Abfluss-Spezifikation (freier Auslauf), max. während Desinfektion	bis zu 2 l/min
Eingangswasserdruck	0,7 bar Maximum, 0,07 bar Minimum

Spezifikationen Elektrik

Hauptanschluss	100 – 240 V AC, 50 – 60 HZ alle Modelle
Systemspannung	24 V dc
Stromverbrauch während Rezirkulation	60 VA
Stromverbrauch während Entnahme	70 VA
Sicherungen	2 x T 6,3A
Anschluss Niveauschalter	Klinkenbuchse 3,5 mm
Geräuschpegel während Rücklauf	<40 dBA

ELGA in Deutschland

Veolia Water Technologies Deutschland GmbH • ELGA LabWater

Tel.: +49 (0) 51 41-803-0 • Fax: +49 (0) 51 41-803-100 • E-Mail: vertrieb.vwt.de@veolia.com • www.elgalabwater.de

ELGA ist der globale Laborwasser-Markennamen von Veolia Water Technologies. Die Rechte an den Informationen in diesem Dokument liegen bei VWS (UK) Ltd, handelnd als ELGA LabWater. Alle Angaben ohne Gewähr, Irrtümer und Auslassungen vorbehalten.
© VWS (UK) Ltd. 2008 – Alle Rechte vorbehalten. ELGA® und MEDICA® sind eingetragene Markenzeichen von VWS (UK) Ltd.