



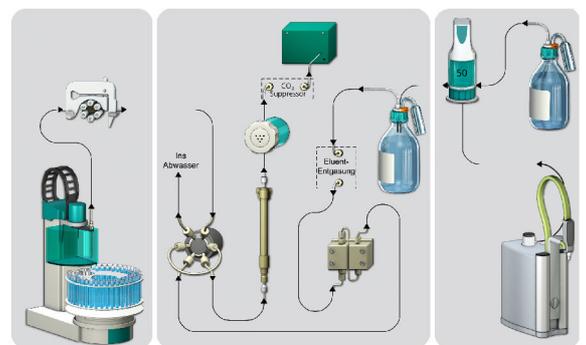
PURELAB® flex & 6

Eine einzigartige Automatisierungslösung für die Ionenchromatographie. Einfach einschalten und das System arbeiten lassen, Ionenchromatographie leicht gemacht.

Ionenchromatographie und Wasseraufbereitung als Gesamtlösung. Die PURELAB flex-Systeme 5 & 6 versorgen das Metrohm 941 Eluent Production Module direkt mit frisch rezirkuliertem Reinstwasser. Diese Kombination gewährleistet eine vollautomatisierte Inline-Herstellung des Eluenten. Eine Überwachung der Eluent-Konzentration und manuelles Nachfüllen von Wasser entfallen.

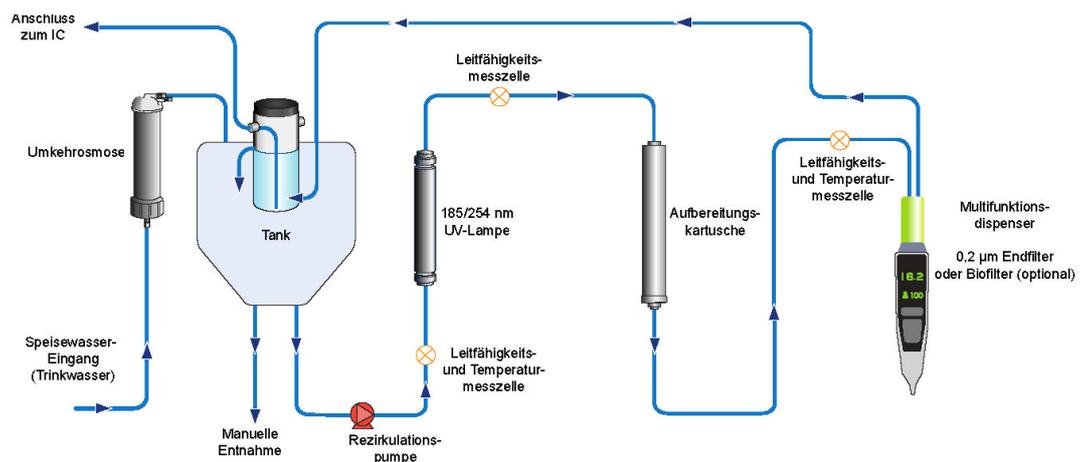
- Integrierte Rezirkulationskammer für eine drucklose Reinstwasserversorgung – entwickelt für die Metrohm Dosino-Technologie
- Das geschlossene System vermeidet Verunreinigungen des Eluenten, wie sie beim offenen Umgang mit Wasser entstehen
- Überwachung der Wasserqualität mittels USB-Datenerfassung gewährleistet die analytische Leistung schon bei der Testcharge
- Kein Verstopfen der Trennsäulen und erhöhte Trennsäulen-Lebensdauer durch UV-Behandlung (185/254 nm) zur Kontrolle von Bakterien und organischen Substanzen
- Stabile Retentionszeiten: kein gelöstes CO₂ im Wasser – keine pH-Wert-Änderungen
- Verbesserte Detektionsgrenzen durch höhere Stabilität und Reinheit
- Gleichzeitige Mehrfachnutzung des Wassers zur Eluent-Herstellung, zur Systemspülung und für allgemeine Laboranwendungen
- Reduziert den Aufwand für die Eluent-Herstellung auf ein Minimum im Vergleich zur Nutzung von Flaschenwasser

Kombinierbar mit allen Metrohm IC-Geräten



- 881/882 Compact IC
- 850 Professional IC
- 930 Compact IC Flex
- 940 Professional IC Vario

Fließschema PURELAB flex 5



PURELAB

ANALYTICAL RESEARCH

Spezifikationen Produktwasser

MODELL	PURELAB flex 5	PURELAB flex 6
Tägliche Wassermenge	<10 Liter	>10 Liter
Maximale Durchflussmenge	bis zu 2 l/min	bis zu 2 l/min
Rezirkulations-Fließrate	1 l/min	1 l/min
Produktionsrate der Umkehrosmose	bis zu 10 l/h	N/A
Anorganische Stoffe bei 25°C	18,2 MΩ cm	18,2 MΩ cm
Organische Stoffe (TOC) – typisch	<5ppb ¹	<5ppb ¹
Direkt aus dem integrierten Tank	Typ III / Wasser aus Umkehrosmose	Typ III / Wasser aus Umkehrosmose
Bakterien – typisch (mit 0,2µm Endfilter)	<1 KBE/10ml	<1 KBE/10ml
Bakterien – typisch (mit Biofilter)	<1 KBE/10ml	<1 KBE/10ml
Endotoxine (mit Biofilter)	<0,001 EU/ml	<0,001 EU/ml
DNase (mit Biofilter)	<20 pg/ml	<20 pg/ml
RNase (mit Biofilter)	<0,002 ng/ml	<0,002 ng/ml

¹ Abhängig vom Speisewasser

Abmessungen und Gewichte

Abmessungen	Breite 236 mm, Tiefe 470 mm, minimale Höhe 900 mm, maximale Höhe 1020 mm	
Betriebsgewicht	23 kg	23 kg
Installation	Tisch / Wand	Tisch / Wand

Spezifikationen Speisewasser

Bezugsquelle	Trinkwasser aus der Leitung	Trinkwasser mit anschließender Vorbehandlung, vorzugsweise durch Umkehrosmose (RO) oder Ionenaustauscher (SDI) – filtriert oder destilliert.
Leitfähigkeit	<2000 µS/cm ²	<30 µS/cm
Inhaltsstoffe		
Härte	<350 ppm wie CaCO ₃	<5 ppm wie CaCO ₃
Chlor gesamt	<0,5 ppm Cl ₂	<0,05 ppm Cl ₂
Silikat	<30 ppm SiO ₂	<2 ppm SiO ₂
Kohlendioxid Maximum	<30 ppm (empfohlen <20 ppm)	<30 ppm (empfohlen <20 ppm)
Fouling Index	<10	<1
Eisen / Mangan	<0,05 ppm	N/A
Organische Stoffe (TOC)	<2 ppm	<50 ppb empfohlen
Partikel	N/A	Ein 0,2 µm Membranvorfilter wird für alle Speisewassersysteme (außer Umkehrosmose) zur Standzeitverlängerung von Endfiltern empfohlen
Temperatur	4 – 40°C (empfohlen 10 – 25°C)	
Durchfluss (bei 15°C)	bis zu 75 l/h	bis zu 60 l/h
Abfluss-Spezifikation (freier Ablauf)	>90 l/h	>70 l/h

² Lebensdauer der Aufbereitungskartusche kann bei einer Speisewasserqualität von >1400 µS/cm variieren

Speisewasserdruck

Maximum	6 bar ³	6 bar
Minimum	2 bar ³	0,07 bar

³ Bei <4 bar wird eine optional erhältliche Pumpe empfohlen

Spezifikation Elektrik

Netzleistungsaufnahme	100 – 240 V ac, 50 – 60 Hz	
Systemspannung (ohne Pumpen und UV)	24 V dc	
Energieverbrauch bei Belastungsspitze	100 W	100 W
Geräuschpegel	<40 dBa	

ELGA in Deutschland

Veolia Water Technologies Deutschland GmbH • ELGA LabWater

Tel.: +49 (0) 51 41-803-0 • Fax: +49 (0) 51 41-803-100 • E-Mail: vertrieb.vwt.de@veolia.com • www.elgalabwater.de

ELGA ist der globale Laborwasser-Markename von Veolia Water Technologies. Die Rechte an den Informationen in diesem Dokument liegen bei VWS (UK) Ltd, handelnd als ELGA LabWater. Alle Angaben ohne Gewähr, Irrtümer und Auslassungen vorbehalten. © VWS (UK) Ltd. 2015 – Alle Rechte vorbehalten. ELGA® und MEDICA® sind eingetragene Markenzeichen von VWS (UK) Ltd.