



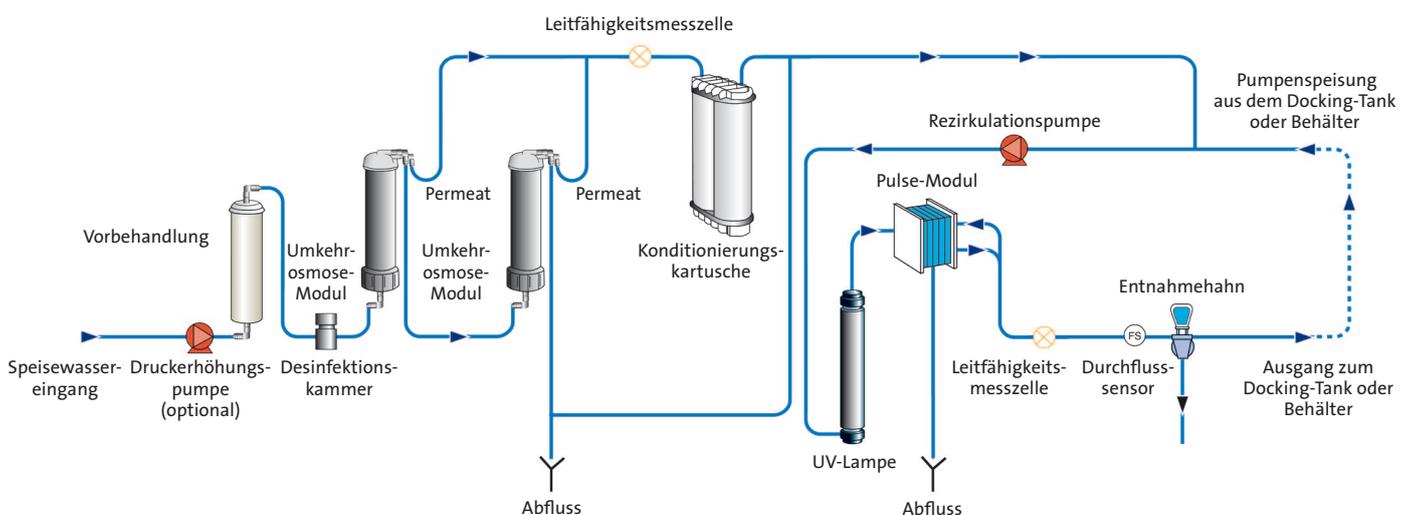
PURELAB Pulse

Das PURELAB Pulse System ist die kostengünstige Wahl für das Labor mit einem hohen Wasserbedarf und speziell mit erhöhter Wasserhärte. Typische Applikationen sind das Reinigen von Glasgefäßen, Speisung von Reinstwasser-Systemen, Zellkulturen und Medien-Herstellung.

- Elektroionisierung (EDI) über die patentierte „Pulse Technologie“ für einen gleichbleibenden Bedarf von Reinwasser mit geringen Betriebskosten
- Einzigartige kontinuierliche Rezirkulation garantiert optimale Wasserqualität bei der Entnahme
- Verbesserte Produktivität im Labor durch längere Intervalle zwischen den Desinfektionsvorgängen, schneller und einfacher Austausch von Verbrauchsmaterialien
- Bequemer Zugang zur Wasserentnahme – ob tisch- oder wandmontiert – über einen Entnahmehahn. Das System kann platzsparend mit einem Docking-Tank kombiniert werden und kontinuierlich optimale Wasserqualität liefern.

Das einzige komplett rezirkulierbare Typ-II System

Fließschema PURELAB Pulse



Spezifikationen Produktwasser

Modell	Pulse 1	Pulse 2
Produktionsrate bei 15°C ¹	bis zu 10 l/h	bis zu 20 l/h
Täglicher Verbrauch ²	bis zu 216 l pro 24 h Tag	bis zu 216 l pro 24 h Tag
Fließrate am Entnahmehahn (max.)	1,0 l/min-nominal (weniger mit Endfilter)	1,0 l/min-nominal (weniger mit Endfilter)
Gegendruck ²	0,1 bar (1 psi)	0,1 bar (1 psi)
Anorganische Stoffe bei 25°C ³	10 bis >15 MΩ-cm	10 bis >15 MΩ-cm
TOC	<20 ppb	<20 ppb
Bakterien ²	<1 KBE/10 ml	<1 KBE/10 ml
pH-Wert	effektiv neutral	effektiv neutral
Partikel	optional 0,2 µm Endfilter	optional 0,2 µm Endfilter

¹ Standardanforderung sind 4 bar Speisewasserdruck, 0 bar Gegendruck, mit Trinkwasserspeisung und neuer Vorbehandlungskartusche.

² Voraussetzung sind ordnungsgemäße Handhabung und Wartung sowie Einsatz eines Endfilters.

³ Optimale Qualität bei mittleren Produktionsmengen und moderaten Speisewasserqualitäten. Bei starker Beanspruchung (>100 l/Tag) bei hoher Leitfähigkeit und hohem gelösten CO₂-Gehalt im Speisewasser (>700 µS/cm, 20 ppm CO₂) kann die Wasserqualität geringfügig abweichen.

Abmessungen und Gewicht

Höhe, Breite, Tiefe	Höhe 460 mm (18,1"), Breite 550 mm (21,7"), Tiefe 270 mm (10,6")	
Gewicht (mit interner Druckerhöhungspumpe)	20 kg (44 lb)	21 kg (46 lb)
Gewicht (ohne interne Druckerhöhungspumpe)	18 kg (40 lb)	19 kg (42 lb)
Installation	Boden/Tisch	Boden/Tisch

Spezifikationen Eingangswasser

Quelle	Trinkwasserversorgung wie unten beschrieben	
Leitfähigkeit	<1400 µS/cm	<1400 µS/cm
Temperatur	1 – 35°C	1 – 35°C
Durchflussmenge (max.)	80 l/h	80 l/h
Abfluss-Spezifikation (min.)	80 l/h	80 l/h
Schadstoffe		
Härte	<350 ppm als CaCO ₃	<350 ppm als CaCO ₃
Freies Chlor	<0,5 ppm	<0,5 ppm
Chloramin	<0,2 ppm	<0,2 ppm
TOC	<3 ppm	<3 ppm
Silikate	<30 ppm	<30 ppm
Fouling Index	<10	<10
Eisen/Mangan	<0,2 ppm	<0,2 ppm
Max. CO ₂ [*]	<30 ppm	<30 ppm
Eingangswasserdruck		
Ohne interne Druckerhöhungspumpe	6,0 bar (90 psi) max., 4,0 bar (60 psi) min.	
Mit interner Druckerhöhungspumpe	2,0 bar (30 psi) max., minimaler positiver Vordruck	

Spezifikationen Elektrik

Hauptanschluss	100 – 240 V ac, 50 – 60Hz	100 – 240 V ac, 50 – 60 Hz
Systemspannung	24 V dc	24 V dc
Stromverbrauch mit Druckerhöhungspumpe	110 VA	110 VA
Stromverbrauch ohne Druckerhöhungspumpe	85 VA	85 VA
Sicherungen	2 x T 6,3 A	2 x T 6,3 A
Niveauschalter	Klinkenbuchse 3,5 mm	Klinkenbuchse 3,5 mm
Geräuschpegel während Rücklauf	<45 dBA	<45 dBA

* Für Speisewasser >30ppm kontaktieren Sie bitte ELGA LabWater

ELGA LabWater DEUTSCHLAND
 Tel.: +49 (0) 5141-803-0 · Fax: +49 (0) 5141-803-384
 E-Mail: labwater@veoliawater.com
 Website: www.elgalabwater.de

ELGA LabWater ÖSTERREICH
 Tel.: +43 (0) 1 66 50 353-0 · Fax: +43 (0) 1 66 50 353-22
 E-Mail: vertrieb.austria@veoliawater.com
 Website: www.veoliawaterst.at